

Grace à ELODYS, l'usine ANTARTIC agit sur ses NEP pour économiser de l'eau et améliorer sa performance industrielle

La Société ANTARTIC, située dans le Loiret, est l'un des principaux sites de production du pôle saveur, parmi la cinquantaine d'usines du Groupe Agromousquetaires. L'usine a une production annuelle de 325 millions de litres de boissons non alcoolisées et de sirops. Comme nombre d'entreprises du secteur agroalimentaire, l'eau est devenue pour cette usine, une ressource très sensible qui engage la pérennité même de certaines activités suivant leur localisation et l'évolution des impacts climatiques.

➤ UNE DÉMARCHE MÉTHODIQUE

« C'est sous l'impulsion d'un arrêté sécheresse, et du fait de la prise de conscience de cet enjeu majeur, que le site a décidé d'initier une démarche d'audit eau en collaboration avec la Société Elodys International, dirigée par Olivier Barrault », indique Frédéric Coutant, Responsable Technique du site.

Le travail de cartographie détaillée de l'ensemble des consommations d'eau du site a abouti à un plan d'action dont l'un des enjeux principaux est rapidement apparu comme étant les stations de Nettoyage En Place (NEP). En effet, sur le site ANTARTIC, comme sur nombre de sites des IAA, plus de la moi-

tié de l'eau consommée est destinée aux lavages des installations de process !

Forte de son expertise dans ce domaine, la Société Elodys International a d'abord réalisé la formation de l'équipe du site à une pratique maîtrisée des lavages, sobre et efficace. Ensuite, une seconde phase d'investigation a été initiée pour analyser en détail les pratiques et les profils de lavage. Pour cela le site s'est équipé des capteurs optiques OPTICLEAN fonctionnant par spectrophotométrie UV et IR. « Ces capteurs mesurent la pollution contenue dans les solutions de NEP, permettant ainsi de déterminer très facilement le juste temps pour une phase de rinçage ou de lavage efficace d'un équipement. Cela représente un gap technologique très

important par rapport à l'usage d'un simple timer actuellement en place sur toutes les installations de NEP » précise Olivier Barrault.

Dans le cadre de sa mission de coordinateur de la performance de la siroperie du site, Gregory Lubin indique « L'objectif principal est d'abord la qualité, mais l'économie d'eau et de temps sont importants en raison de la saturation de certaines lignes ». Les 4 lignes auditées ont ainsi montré la possibilité d'économiser jusqu'à 35 000 m³ d'économies d'eau par an, à laquelle s'ajoute une réduction annuelle de plus de 1000 heures des temps de lavage, et 20 MWh d'énergie électrique économisées par an !

En complément des capteurs et de manière à pérenniser ces résultats durablement le site s'est aussi équipé de la solution logicielle « BARcip ». Cette application développée par Elodys en partenariat avec la Société Dametis permet un suivi en temps réel de tous les paramètres, d'effectuer un reporting automatique, des tableaux de bord et indicateurs clés, et d'analyser rapidement et efficacement les opérations de nettoyage du site. « J'utilise « My Dametis » au quotidien pour vérifier les profils de NEP et effectuer le suivi qualité », précise Grégory Lubin.

Le bilan après quelques mois a permis de constater un écart significatif du ratio eau prélevée/eau embouteillée qui est passé de 48% à 54%, sachant que chaque point gagné représente 13 000 m³ d'eau économisée par an ! ■



Une rangée de capteurs OPTICLEAN en exploitation